

Циклы

2.1 Обзор циклов

Циклы в основном применяются в подпрограммах технологии обработки, которые можно использовать для выполнения особого процесса обработки, таких как сверление резьбы (нарезание резьбы метчиком) или фрезерование углублений. Эти циклы адаптируются к отдельным задачам с помощью задания параметров.

Цикл сверления, циклы сверления по шаблону и циклы фрезерования

Следующие стандартные циклы можно выполнять пр помощи управляющей системы SINUMERIK 808D:

- **Циклы сверления**
 - CYCLE81: Сверление, центрирование
 - CYCLE82: Сверление, рассверливание
 - CYCLE83: Глубокое сверление
 - CYCLE84: Жесткое нарезание резьбы метчиком
 - CYCLE840: Нарезание резьбы метчиком с компенсирующим патроном
 - CYCLE85: Развертывание 1
 - CYCLE86: Сверление
 - CYCLE87: Сверление с остановом 1
 - CYCLE88: Сверление с остановом 2
 - CYCLE89: Развертывание 2

- **Циклы сверления по шаблону**
 - HOLES1: Ряд отверстий
 - HOLES2: Круг отверстий
 - CYCLE802: Произвольные положения

- **Циклы фрезерования**
 - CYCLE71: Торцевое фрезерование
 - CYCLE72: Контурное фрезерование
 - CYCLE76: Фрезерование прямоугольной втулки
 - CYCLE77: Фрезерование круглой втулки